

激光器波形编辑系统触屏版 使用说明(点焊版)

V5.6

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋 电话: 0755-2733 5032 网址: http://sztkauto.cn/index.aspx

序言

感谢您使用本产品,本手册提供激光器波形编辑系统的相关信息,本系统包括:

- 硬件: IPG 控制卡 (PCB 编码: IPG-RS-003)
- 软件:波形编辑器--串口版

本手册提供的信息包括:

- 板卡的功能特性
- 电气连接
- 软件的安装及使用

本使用手册适合下列使用者参考:

- 控制系统设计者
- 安装或配线人员
- 试运行调机人员
- 维护或检查人员

在使用之前,请您详读本手册以确保使用上的正确。如果您在使用上仍有问题,请与本 公司客服联系。

> 地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋 电话: 0755-2733 5032 网址: http://sztkauto.cn/index.aspx

Shenzhen Tongke Laser Intelligent Technology Co.,Ltd



1	概述		1					
2	电气接口说明							
	2 .1 ∄	接口说明	3					
	2.7	1.1 J1: 电源接口	4					
	2.7	1.2 J2: 上位机软件通信接口	4					
	2.1	1.3 J5: DB25 激光器接口	4					
	2.	1.4 J11: DB9 激光器接口	5					
	2.1	1.5 J8: DB25 外控接口	5					
	2.2	指示灯说明	7					
	2.3	跳线说明	7					
	2.4	外控触发接线	7					
3	波形	编辑器操作界面	8					
	3.1	主界面	8					
	3.2	激光器设置界面1	0					
4	注意	事项1	1					
5	附录	A DB25 接口光耦说明1	1					

Shenzhen Tongke Laser Intelligent Technology Co.,Ltd

修改记录

文件编号	版本号	拟制人/ 修改人	拟制日期/ 修改日期	更改理由	主要更改内容 (写要点即可)		
1	V5.1	胡鉴	2019-5-10	无	无		
/	V5.5	胡鉴	2019-8-30	软件升级 FPGA 升级	 1、增加 IN 命令,更加方便地 实现渐出功能; 2、预留光闸控制功能 		
1	V5.6	洪瑞煌	2024-1-2	无	增加报警输出信号		
注: 文件第一次归档时, "更改理由"、"主要更改内容"栏写"无"。							

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋 电话: 0755-2733 5032 网址: http://sztkauto.cn/index.aspx

1 概述

由于 IPG 光纤激光器的控制接口与市面上主流焊接机激光器的控制接口不一致,用户在 使用该激光器时很不方便。为此,我们开发了 IPG 激光器控制板及其配套软件,它将 IPG 激 光器的控制接口转换成一般控制接口,并具有波形存储等功能,其应用场景如下所示:



图21拖n系统示意图

我司早前推出的第一代 IPG 激光控制卡的通信接口为 USB 接口, USB 接口在提供使用上的便利性的同时也有限制,比如

1、板卡和工控机之间的距离不能太长, USB 线一般在 1.5 米左右传输比较稳定;

2、USB版本的控制卡也不能支持多开(一台工控机接入多张控制卡)。

为了解决以上两个问题,以及扩大支持新的激光器接口类型,我司推出第二代产品,本 说明涉及的 IPG 激光器控制板提供 RS232、RS485 两个通信方式,并能通过硬件配置分别支 持模拟量为 10v 的激光器,和模拟量为 4v 的激光器,两种接口类型见附录。

名称	型号	说明
		上位机软件接口为 RS232, 传输距离一般控
	AAA-N3232-4V	制在5米以内,激光器接口为4V类型
		上位机软件接口为 RS232, 传输距离一般控
	XXX-R5232-10V	制在5米以内,激光器接口为10V类型
vvv 谢来坊制卡	XXX-RS485-4V	上位机软件接口为 RS485, 传输距离实测可
▲▲ 「飯」し3工中」ト		达 25 米以上,工控机上如无 485 接口,则
		需要 485 转换器;激光器接口为 4V 类型
		上位机软件接口为 RS485, 传输距离实测可
	XXX-RS485-10V	达 25 米以上,工控机上如无 485 接口,则
		需要 485 转换器;激光器接口为 10V 类型

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032

2 硬件电气接口说明

触摸屏供电接线图:



触摸屏脚位	线色	波形卡脚位
1GND(0V电源供电 蓝色)	黑色	5 脚 GND
2A(485 协议中 A+)		
3B(485 协议中 B一)		
4TXD	绿色	2
5RXD	棕色	3 脚 RXD
6VCC(+24V 电源供电 棕色)		



1、9脚请求信号与14脚0V短接 2、出光信号3脚与15脚0V触碰出激光 3、22脚报警信号输出

注: 详细引脚定义和接线请参考后续内容

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032

2.1 接口说明

IPG 激光器控制板外观尺寸如下图所示:



图3 板卡外观(正面)

板卡主要接口如下:

- J1: 板卡供电接口为 24v;
- J2: 上位机软件通信接口,可支持 RS232 和 RS485;
- J5: 4v 激光器^①接口;
- J11: 10v 激光器^②接口;
- J8:外控接口,用于与工作台对接;

注: ①: 如 IPG 的 YLR-K、YLM-QCW, 锐科的 QCW 单元外控接口都是基本相同的, 其模拟量是 0~4V, 所以这里将这类激光器归类为 4V 激光器;

②:一般连续激光器,其调制信号是 24V,模拟量是 0~10V,这里将这类激光器归类为 10V 激光器;

地址:广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032

Shenzhen Tongke Laser Intelligent Technology Co.,Ltd

2.1.1 J2: 电源接口

板卡上的 J1 为电源接口, IPG 激光器控制板使用的电源有两路:

- 数字电源为 24V 直流电源, 保证 1.5A 电流;
- IO 电源为 24V,保证 1.5A 电流,IO 电源为板卡的外控接口 J8 供电,同时为 J11 (10v 激光器接口)的调制信号供电,并为预留的输入输出接口 JP2、J3 提供电源;如图所示,J2 的引脚定义如下表所示:

表格	1	板卡电源引	脚定义表
----	---	-------	------

脚位	信号名	方向	备注
3	G24	Ι	外部输入 24V 电源的地
4	24V	Ι	外部输入 24V 电源,至少保证 1500 mA 的电流,输入电源纹
			波小于 100mv

注意: 上电之前,请再次检查电源的正确性,以免造成板卡损坏。

2.1.2 J2: 上位机软件通信接口定义:

波形卡 DB9 脚位	脚位顺序	触摸屏脚位	脚位顺序
2	232_TXD	4	232_TXD
3	232_RXD	5	232_RXD
5	232_GND	1	232_GND

2.1.3 J5: DB25 激光器接口

J5 接口为 DB25 公头,作用是板卡与 4V 激光器的通信接口,首先我们看下 YLR-K 接口定:

YLR-K 接口介绍_功能控制接口

	名称	信号	规格描述	描述		与YLR-Y14接口对应关系
	不接线 保留	保留,	不允许客户进行外	邓连接		
	Emission Control	输入	TTL(边沿触发)	使能控制 上升沿,开启激光使能: 下降沿,关	闭激光使能	对应Han24接口Pin 18 控制电压由CMOS [*] 24V(YLR-Y14)变更为5V TTL(YLR-K)
	U control	输入	0-4. 0 V	泵浦电流(功率)控制: 0 V,相当于 0 电流(功率) 4.0 V,相当	当于 最 大电流(功率)	对应Han24接口Pin 12 控制电源由0~10V(YLR-Y14)变更为0~4V(YLR-K)
•	Signal Return	1	0 V	Pin 5, 6, 8, 16, 17, 19, 20, 21, 23, 25	等信号的参考地。	对应Han24接口Pin14&Pin16&pin20
	Case		Earth	保护地,在激光模块内部直接连接到激光器外	个壳。	新增
	Error	输出	TTL	高电平 = 工作正常 低电平 = E	rror 报警状态	対应Han24接口Pin19 Error状态 输出車压由24V (YLR-Y14) 変更为5V TTL (YLR-K)
7	Modulation	输入	TTL	高电平 = 0N 低电平 (或	悬空) = 0FF	对应Han24接口Pin15, 控制电压由CMOS [~] 24V(YLR-Y14)变更为5V TTL(YLR-K)
9	Ready	输出	TTL	高电平 = 工作正常(没有 Error,且主电源 低电平 = 激光器未准备好(Error状态或主)	电压已启动) 电源未启动)	对应Han24接口Pin19 Ready 状态 输出电压由24W(YLR-Y14)变更为5W TTL(YLR-K)
	Reset	输入	TTL(边沿触发)	(边沿触发)下降沿清除所有可复位的报警		对应Han24接口Pin21, 控制方式由上升沿有效变更为下降沿有效 控制电压由CMOS [*] 24V(YLR-Y14)变更为5V TTL(YLR-K)
	Aiming Beam Control	输入	TTL(边沿触发)	(边沿触发)上升时,开启红光;下降沿,关	闭红光	对应Han24接口Pin17, 控制电压由CMOS [~] 24V(YLR-Y14)变更为5V TTL(YLR-K)
	Emission ON/OFF	输出	TTL	高电平 = 开启激光器使能 低电平 =	关闭激使能	对应Han24接口Pin24 Ready 状态 输出电压由24V(YLR-Y14)变更为5V TTL(YLR-K)
	PBR Monitor	输出	1V/PBR 报警	反射功率监测: 0 V,相当于反射功率为 0 1 V,相当于 值	反射功率达到了允许的最大	新増
	POUT Monitor	输出	1 V/ Pnom	激光平均输出功率监测: 0 V. 相当于光输出功率为 0 1 V. 相当	于光输出功率为标称值	对应Han24接口 Pin13 输出由压由0~5 V (VIR-V14) を更为0~0 4 V (VIR-K)

地址:广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032

Shenzhen Tongke Laser Intelligent Technology Co., Ltd

基于以上接口定义, J5 的接口定义如下, 完全兼容 YLR-K 的接口:

脚位号	名称	方向	电平	说明
1,15	不允许用户连接			
2-6,				
10-13,	保留			
18-24				
7	EmissionControl	输出	TTI(边沿鲉发)	使能控制,上升沿,开启激光使能;
		101 [11]		下降沿,关闭激光使能
8	U Control	输出	0-4.0V	功率控制
9	Signal Return			Pin5.6.8.16.17.19.20.21.23.25 等信
			00	号的参数地
14	Case		Earth	
16	Error	输入	TTL	高电平:工作正常,低电平:报警状态
17	Modulation	输出	TTL	高电平: ON,低电平或悬空: OFF
19	Ready	输入	TTL	
20	Reset	输出	TTL(边沿触发)	
21	Aiming Beam	松山		
	Control	制끕	IIL(辺宿肥及)	
22	Emission ON/OFF	输入	TTL	
23	PBR Monitor			未处理
25	POUT Monitor			未处理

2.1.4 J11: DB9 激光器接口

J5 接口为 DB9 母头,作用是板卡与 10V 激光器的通信接口,信号定义如下:

DB9 脚位	脚位顺序	方向	备注		
1	24V	Out	24V 输出		
2	Modulation+	Out	调制信号输出,高电平		
3	LaserErr	In	激光器报警输入		
4	Analog+	Out	模拟量正		
5	/				
6	G24	Out	2 脚的参考地		
7	Laser START	In	激光器开始输入		
8	AGND	Out	模拟量地		
9	/				

2.1.5 J8: DB25 外控接口

J8 接口为 DB25 母头,作用是板卡与焊机外控线的通信接口,信号定义如下表: 注意:此连接也需要在板卡和外部设备断电的情况下连接(不可热插拔),否则可能会损害 I/O 口。

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032

Shenzhen Tongke Laser Intelligent Technology Co.,Ltd

DB25 脚位	脚位顺序	方向	备注
1, 2	VCC	输出	与电源接口 J2 的 4 脚 24V 相通
3	LaserTrig	输入	出光,低电平有效
4	WaveNo1	输入	波形选择信号,低电平有效,5个信号根据
5	WaveNo2	输入	8421 编码组合使用(具体见表 3),如:焊接
			软件中作图对象选择为波形 1, 当焊接该对
6	WaveNo3	输入	象时, TK 卡/中转卡波形选择的 I/O 输出为
7	WaveNo4	输入	5'b11110, IPG 控制卡收到 5'b11110 之后,
0	WaxaNa5	检)	取反得到 5'b00001,调用波形 1 对应的出光
0	VVAVEINOS		功率设置
9	Requst	输入	出光请求(可用作急停),低电平有效
10	GATE1	输入	光闸1控制信号,低电平有效
11	GATE2	输入	光闸 2 控制信号,低电平有效
12	Mode	输入	预留功能脚,用于管脚复用功能,平时不要接
13	IN	输入	软件命令中"IN"对应的输入脚位
14, 15	GND	输出	与电源接口 J2 的 4 脚 G24 相通
16	GateReady	输出	
17	LaserOut	输出	正在出光,低电平有效
18		输出	导通时设备 Ready,即上电完成且设备未处
	DeviceReady		于保护状态,低电平有效
19		输出	结合了激光最高允许频率使能,LaserON,
			DeviceReady, 波形切换完成, 收到所有绑定工
			位的<出光请求>后才会发出 <lasertrigen>,低</lasertrigen>
	LaserTrigEn		电平有效
20	(预留)	输出	
21	(预留)	输出	
22	报警信号	输出	低电平有效
23	RED(预留)	输入	低电平有效
24	NC		
25	NC		

表格 3 波形号参考表

WaveNo16	WaveNo8	WaveNo4	WaveNo2	WaveNo1	波形值			
х	x	х	х	х	0			
х	х	х	х	\checkmark	1			
х	x	х	\checkmark	х	2			
х	x	х	\checkmark	\checkmark	3			
\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	\checkmark	31			

注: √代表给选择信号 0V, x 代表不给选择信号

地址:广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032

Shenzhen Tongke Laser Intelligent Technology Co.,Ltd

2.2 指示灯说明

板卡有6个指示灯,具体含义如下:

- 1、D0:为板卡运行指示灯,如果指示灯闪烁表示板卡运行中,闪烁频率为1HZ;
- 2、 D4: 为 3.3v 电源指示灯;
- 3、DN15:为-15v电源指示灯;
- 4、D+15:为+15v电源指示灯;
- 5、DReady: 为板卡初始化完成指示灯,上电之后需等待此灯亮起后,表示波形数据加载 完成,此过程大约需要 15 秒;
- 6、DAlarm: 为板卡运行指示灯,如果指示灯亮表示板卡有报警;
- 7、DLaser:为出光指示灯,如果指示灯亮起表示出光中。

2.3 跳线说明

板卡有1处跳线需要用户进行选择:

- 1、 JP1: 第1位和第2位表示板卡 ID, 第3位表示 4V 激光器闭环控制;
- 2、J4:1 脚和2 脚短接,表示 10V 激光器有效,2 脚和3 脚表示 4V 激光器有效;

2.4 外控触发接线



- 1. 9 脚请求信号与 15 脚 0V 短接.
- 2. 触发信号 3 脚与 14 脚 0V 短接开激光
- 3. DB25 针脚 4.5.6.7.8 脚为波形脚位接
- 4. 22 脚报警输出(低电平)接到 PLC 端的继电器上

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

- 电话: 0755-2733 5032
- 网址: http://sztkauto.cn/index.aspx

Shenzhen Tongke Laser intelligent rechn

3 波形编辑器操作界面

3.1 主界面

1	激光焊接系统	7 系统设置
2 激光功率	200 W	
3 激光频率 [10000 Hz	
4 占空比 [开始
5 点焊时间	100	
		9

1、按键 1: 点击"1",1号白色框变蓝即可编辑1号波形参数,按键"2"同理。只不过1号 波形是矩形波,而2号波形是上升、下降时间可编辑的梯形波。



2、激光功率:控制激光器输出功率。可根据实际应用设置激光功率大小,实际输出值不得超过 系统设置里的激光器最大功率。输入范围 0~6000。

3、激光频率:指激光 1s 内出光的次数。如上图激光频率为 10000Hz,那么 1s 内出激光次数为 10000 次。输入范围 0~100000。

4、占空比:指在一个周期内出光时间所占的比例。如上图激光频率为10000Hz,周期就是0.1ms, 占空比为1%,那么一个周期内的出光时间为0.1×1%=0.001ms。输入范围0~100。

5、点焊时间:激光功率持续的时间。如上图即激光功率 200W 持续 100ms。输入范围 0~6000。

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋 电话: 0755-2733 5032

6、确认:把触摸屏界面对应的波形数据下载到波形卡里,点击"确认"后提示"波形下载成功" 代表波形数据已成功下发。需要注意的是,不管是断电重启,还是切到其它波形界面,出光时 都是以最后一次点击"确定"下发的波形数据为准。当点"确定"后提示"波形卡连接失败" 时,可能是波形卡有没有上电或波形卡与触摸屏之间串口连接线连接不良。

7、系统设置:点击进入系统设置界面,可设置激光器最大功率和功率校正系数(详细说明请参考后续 3.2系统设置界面介绍)。

8、开始:表示激光器的准备信号。点击"开始",圆框变蓝,表示激光器进入准备出光状态。 9、激光器报警:绿灯——代表激光器正常工作。当绿灯变红时,便意味着激光有报警——10V 激光器接口中的3脚有激光器报警信号输入;此时必须断电重启激光器。



10、上升时间:激光器功率从**0**W升至激光功率设置值所需的时间。输入范围**0~6000**。 **11**、下降时间:激光器功率从激光功率设置值降到**0**W所需的时间。输入范围**0~6000**。

> 地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋 电话: 0755-2733 5032



3.2 系统设置界面

系统设置	
激光器最大功率(W) 1500 IZ	
功率校正系数(%) 100 13	
	15 主界面

12、激光器最大功率:激光器最大使用功率,一般根据激光器型号规格确认。比如 MFSC-1500W 单模连续光纤激光器,其最大功率便可设置为 1500W。输入范围 0~6000。

13、功率校正系数:对实际激光出光功率大小的校正。在设置的激光功率与实际的激光功率不一致时,可通过改变功率校正系数达到一致,一般默认为100。输入范围0~199。

- 14、保存:对当前的系统参数修改后进行保存。
- 15、主界面: 点击即回到触摸屏主界面。

- 地址:广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋
- 电话: 0755-2733 5032
- 网址: http://sztkauto.cn/index.aspx

4 注意事项

 1、将电源线插入板卡之前,请再次确认各个电源是否接对,电源接错将直接导致板卡烧坏;
 2、将板卡与工控机通过附带的串口线连接,然后上电,安装驱动之后打开波形编辑器,软件的 右下角板卡状态为联机可下载,硬件版本号为73(当前发货版本),如果不是则说明驱动没有 正确安装,请重新按第3章说明进行安装;

附录: DB25 接口光耦连接说明

光耦以光为媒介传输电信号,它对输入、输出电信号有良好的隔离作用,所以板上的 DB25 接口都采用光耦,下面以 DB25 的输入输出电路为例进行介绍。本板采用的光耦为 4 针微型扁 平封装,各管脚定义见下图:





下面以 DB25 的输入输出电路为例,介绍

输入方向上的电路如下图所示,工作原理:

- 当光耦输入端/DB25_IN0 为低电平时,光耦导通,输出端 DB25_IN0 的电平下拉到 GND;
- 当光耦输入端/DB25_IN0 为悬空时,光耦不导通,输出端 DB25_ IN0 的电平上拉到+3.3v。



输出方向上的电路如下图所示,工作原理:

- 当光耦输入端 DB25_OUT1 为低电平时,光耦不导通,输出端/DB25_OUT1 为悬空状态;
- 当光耦输入端 DB25_OUT1 为高电平时,光耦导通,输出端/DB25_OUT1 的电平拉到 DB25_GND。

地址:广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032



IPG 激光器控制板的出光信号的光耦接法和其它输出信号不同,一是:出光信号是高电平有效,其它输出是低电平有效,二是:出光信号的输出电流大,驱动能力强。它采用的是 TLP250,原理图如下所示:



Truth Table

		Tr1	Tr2
Input LED	On	On	Off
	Off	Off	On

图 7 出光信号输出光耦原理图

工作原理:

- 当光耦输入端 2+为低电平时,光耦 2\3 脚间的二极管不导通,由真值表可知,Tr1 不导通, Tr2 导通,Vo 输出低电平;
- 当光耦输入端 2+为高电平时,光耦 2\3 脚间的二极管导通,由真值表可知, Tr1 导通, Tr2 不导通, Vo 输出高电平。

-----END------

地址: 广东省深圳市光明区光侨路金叶创意园 F 栋

电话: 0755-2733 5032